

SCHWENK-PALETTENFÜLLANLAGE ELEMENTRA[®] 16



ELEMENTRA® 16, mobil

Die ELEMENTRA® 16 überzeugt mit vielen wichtigen Zusätzen aus dem FEIGE-Baukastensystem und einem abgestimmten Produktschlauchsystem. Neue Features sorgen für bessere Genauigkeit und Nachhaltigkeit.

Das neue Feige Web HMI mit Touchscreen bietet ein intuitives Design für hohen Bedienkomfort. Die mobile Ausführung ist ausgelegt für den individuellen Einsatzort und lässt sich problemlos mittels Gabelstapler umsetzen.

Basishöhenverstellung

- Mit stufenloser pneumatischer Basishöhenverstellung für das Umrüsten auf verschiedene Gebindehöhen

Hubeinheit

- Robuster doppelwirkender Pneumatiktrieb
- Kein Absenken bei abgeschalteter Druckluft (passive Bremse)

Öffnungszylinder für das Öffnen und Schließen des Füllventils

- Zweistufig aufdrückend, für Grobstrom und einstellbaren Feinstrom
- Schnellwechsel-Füllventilaufnahme aus Edelstahl

Edelstahlausführung

Web HMI

- Alarmbezogene Hilfetexte mit Fotos, Videos und Kommentarfunktion
- Intuitives Design
- Bedienung wie Smartphone
- 15,6" Multi-Touchscreen
- Full HD Display
- Umfangreiche Rezept- und Auftragsverwaltung
- FDA-konforme Benutzerverwaltung
- Logbuch (optional)
- Webbasiertes System

Verschiedene Gebinde

Abfüllarten

- Unterspiegel, für Produkte, die bei der Abfüllung Schäume bilden

Kurzfristig verfügbare Schwenkpalettenfüllstation



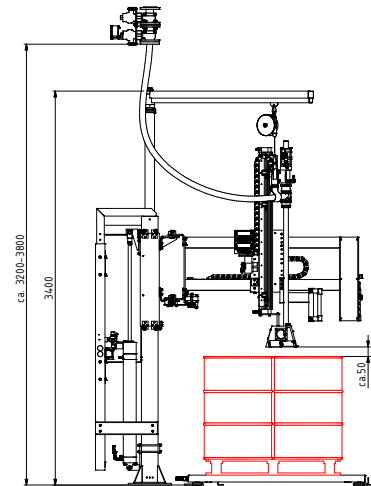
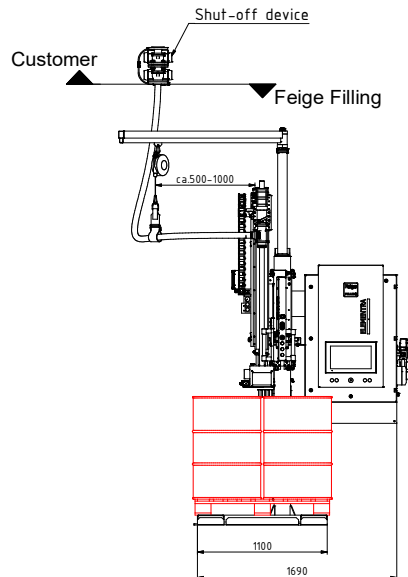
Original Price
FCA Bad Oldesloe

EUR 123.300

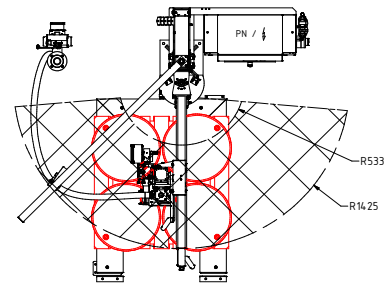
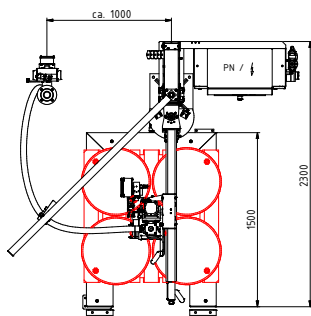
Special Offer
FCA Bad Oldesloe

EUR 95.000

AUSFÜHRUNG



Konfigurationsbeispiel
(Angaben in mm)



TECHNISCHE DATEN

Elektrische Spannungs- und Leistungsdaten	Schutzart	IP55
	ATEX-Kennzeichnung	Ⓔ II 2G Ex h IIB T3 Gb
		230V oder 3 ~ 400V, 50Hz
	Grundmaschine	0,5 kVA
	Hubeinheit elektrisch	0,75 kVA
	Basishöhenverstellung motorisch	0,25 kVA
Luftdruck		5 bar dynamisch
Luftverbrauch	Hubeinheit pneumatisch	40 NI/Fass bei Unterspiegelbefüllung
		30 NI/Fass bei Unterspundlochbefüllung
	Hubeinheit elektrisch	2 NI/Fass bei Unter- und Mitspiegelbefüllung
		2 NI/Fass bei Unterspundlochbefüllung
		2 NI/Fass bei Überspiegelbefüllung
Umgebungstemperatur		+5 bis + 35°C, optional 0 bis 55°C mit Heizung und Klimagerät
Produkttemperatur		0 bis 130°C
Nennausbringung		50-60 Fass/h in Abhängigkeit von Produktzufuhr
Eichfähige Wägebereiche		10 - 300 kg - Ziffersschritt 0,1 kg, bis 1200 kg/1500 kg - Ziffersschritt 0,5 kg
		40 - 600 kg - Ziffersschritt 0,2 kg, bis 1500 kg - Ziffersschritt 0,5 kg
		100 - 1500 kg - Ziffersschritt 0,5 kg, bis 2000 kg - Ziffersschritt 1,0 kg
Gewicht		ca. 500 kg, je nach Ausführung
Produktanschluss		Feige Vierkantflansch, umfangreiche Produktschlauchauswahl
Externe Ansteuerung	Potenzialfreie Kontakte	2 (Grob/Fein)
	Analogsignal	4-20mA (für Produktpumpe oder Vorsteuerventil)