



## FASSFÜLLER TYP 9

Dieser kostengünstige SlimLine Fassfüller entstand aus der Forderung „just fill“.

Alle Hauptfunktionen einer gravimetrischen Füllmaschine sind in gewohnter FEIGE-Qualität vorhanden.

Die Baugruppen des Füllers sind montiert an eine stabile, lackierte Basiskonstruktion mit Maschinenfüßen für den Niveaueausgleich.

Viele bewährte Bauteile aus dem Feige-Baukastensystem, wie z.B. das tottraumfreie druckentlastete Füllventil in der Schnellwechselfaufnahme, sind verwendet worden.

Außerdem sind wichtige Zusätze wie Fasshaltevorrichtung, selbsttätige oder angetriebene Tropfenabfangung, Gasabsaugung, auch direkt am Spundloch, und ein abgestimmtes Produktschlauchsystem möglich.

Für die Leerfasszuführung und den Vollfassbereich empfehlen wir die Aufstellung von kurzen nichtangetriebenen Rollenbahnen. Zum Öffnen und Verschließen sind Handwinkelschrauber und Verclincher mit Federzugaufhängung lieferbar.



### Die Vorteile

- Sehr kostengünstige Lösung, wenn es nur um das Füllen geht
- Kurze Lieferzeit
- Sehr einfache Installation und Bedienung
- Singlepoint-Wägezelle mit aufgebauter nichtangetriebener Rollenbahn inkl. Auffangwanne
- Werkseichung auf Anfrage
- 9 Dosierparametersätze für unterschiedliche Produkte können angelegt werden
- Auch in mobiler Ausführung lieferbar

## TECHNISCHE DATEN | AUSFÜHRUNG

Die untenstehenden Typen sind für Fasshöhen von 500 bis 1000 mm geeignet.

Wenn nur gleichhohe Fässer verwendet werden, kann die Basishöhenverstellung entfallen (-0- anstelle -B-).

Typ 9.1-B-00n

Fassfüller in Unterspiegelausführung für schäumende Flüssigkeiten

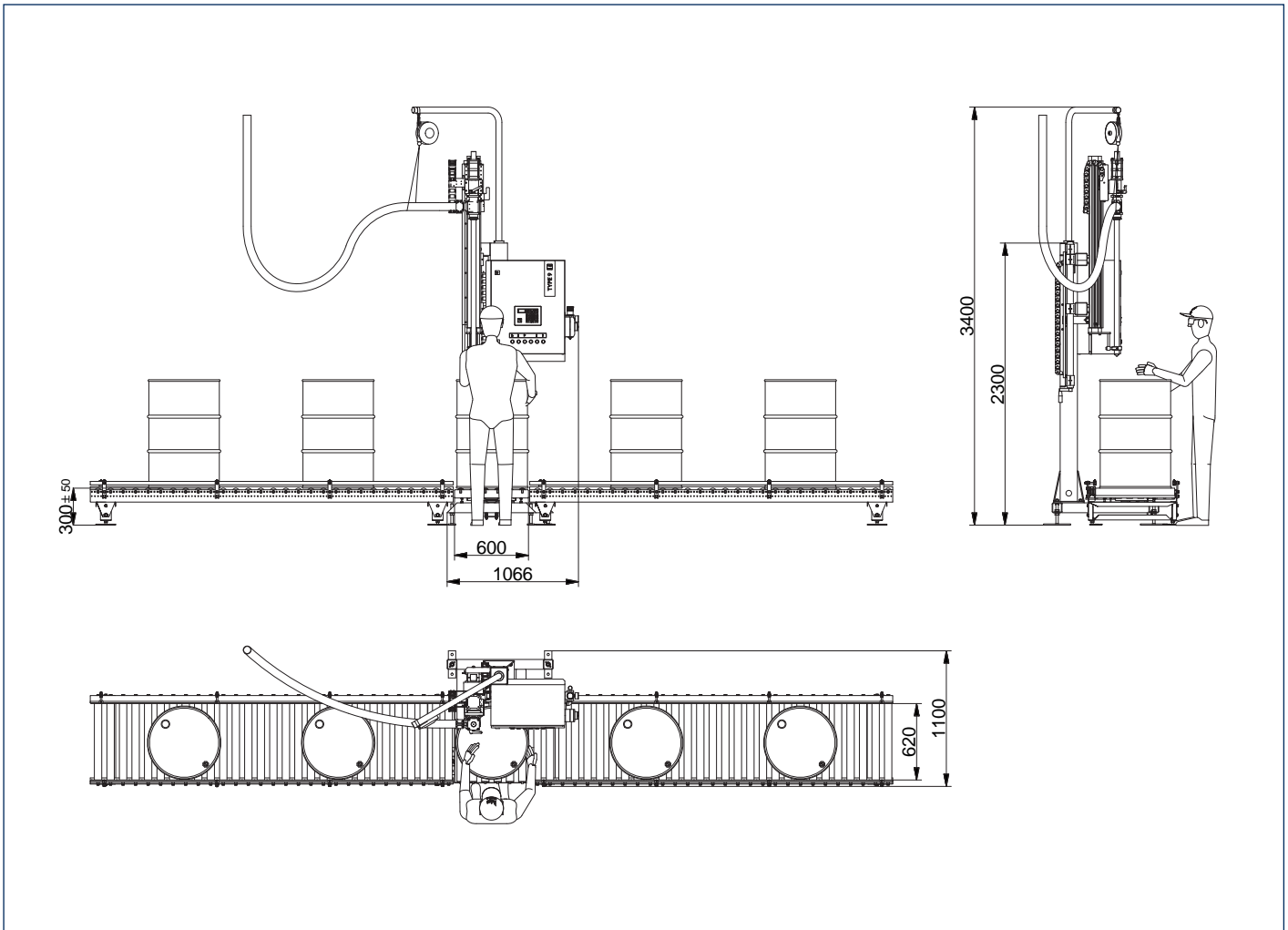
Typ 9.2-B-00n

Fassfüller in Überspiegelausführung für oben offene Fässer für pastöse Flüssigkeiten

Typ 9.3-B-00n

Fassfüller in Unterspundlochausführung für unkritische Flüssigkeiten

## FASSFÜLLER TYP 9



## TECHNISCHE DATEN

Elektrische Normalausführung	100-240 V, 50-60 Hz, 0,5 kVA
Basishöhenverstellung	500 mm stufenlos mit Handkurbel
Luftverbrauch	Überspiegel 2 NI pro Takt
	Unterspundloch 30 NI pro Takt
	Unterspiegel 40 NI pro Takt
Gewicht	300 bis 400 kg je nach Ausführung
Eichfähiger Wägebereich	30 bis 300 kg, Zifferschnitt 0,1 kg
Externe Ansteuerung	2 potenzialfreie Kontakte für Grob- und Feinstrom oder Vordrosselventil
Umgebungstemperatur	0° bis 40 °C
Produkttemperatur	0° bis 130 °C
Nennausbringung	bis 60 Fass/h bei 7l/s im Grobstrom

Alle Angaben dienen zur Orientierung. Für verbindliche Angaben erstellen wir Ihnen gern ein Angebot.