

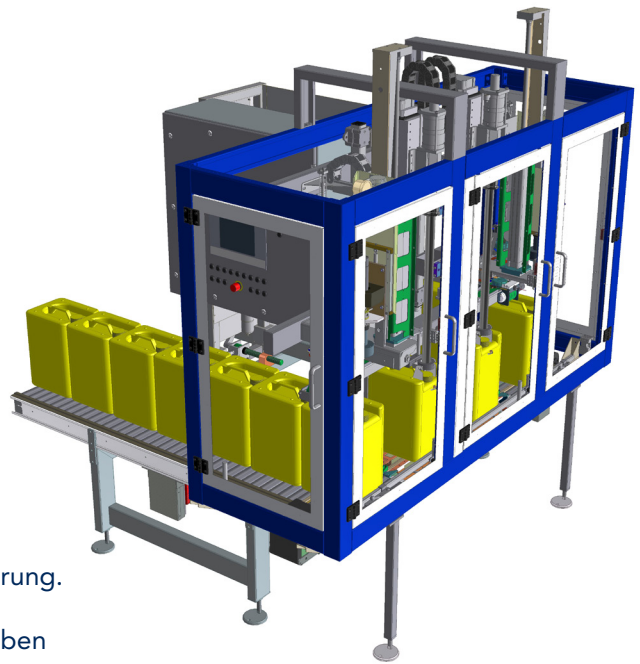


AUTOMATISCHE KANISTERFÜLLMASCHINE TYP 64

Die *CompactLine*-Kanisterfüllmaschine Typ 64 ist konzipiert als kompakter hochintegrierter leistungsstarker Automat. Bevorzugt wird die Anordnung des Fördersystems in U-Form für die ergonomische Bedienung mit einem Bediener, der von einem Standort aus leere Kanister und Kappen bzw. Eindrückstopfen aufgibt und dann die eichgenau befüllten und verschlossenen Kanister palettiert. Zur Leistungssteigerung kann der Automat jederzeit durch Kanisterbahnhof, Kappen-, bzw. Stopfensortiertopf oder durch eine Palettierhilfe bzw. einen Palettierroboter ergänzt werden. Als Zusätze sind Basishöhenverstellung, Tropfenabfangung, Auffangwanne, Gasabsaugung und optische Überlaufmeldung möglich, sowie Spül- oder Reinigungseinrichtungen für die Füllarmatur. Anlagen mit nur einer Füllstelle können mit einer Inertisierstation versehen werden.

Die Vorteile

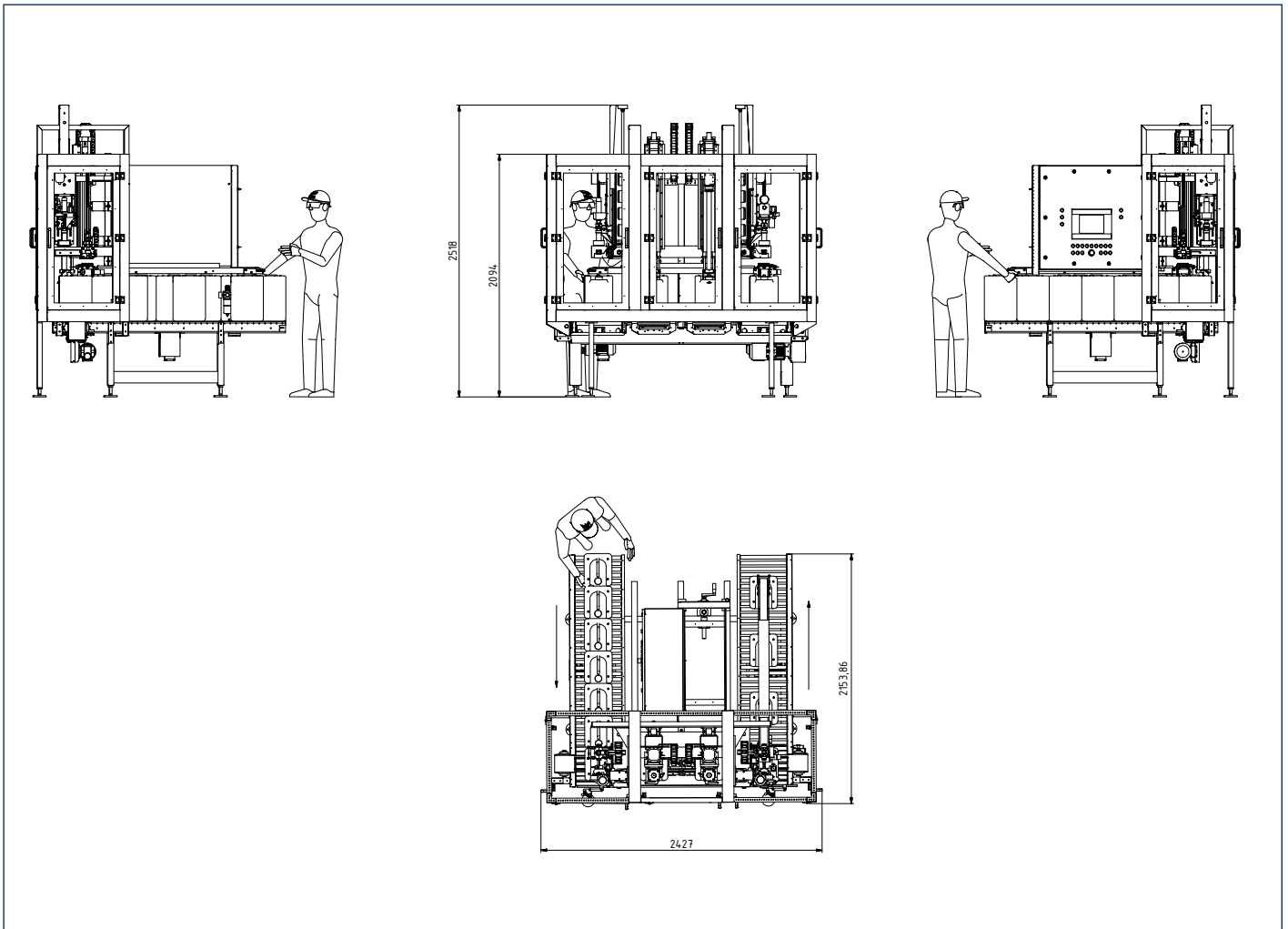
- Sehr kosteneffektive Lösung, da sich die komplette Ansteuerung und Bedienung kompakt an der Füllstation befinden
- Stabile Basiskonstruktion mit Maschinenfüßen für den Niveaueausgleich
- Einfache Installation
- Einfache Bedienung mit Touchpanel und integrierter Waagenanzeige
- 255 Dosierparametersätze für unterschiedliche Produkte können angelegt werden
- Ansteuerung von bauseitiger Produktpumpe oder Vorsteuerventil ist enthalten
- Standardmäßig mit 2 Wägebereichen
- Singlepoint-Wägezelle standardmäßig in Edelstahlausführung
- Keine Kontrollwaage für Fertigpackungen erforderlich
- Passender, abgestimmter Produktschlauch erhältlich
- Auch in Edelstahlausführung erhältlich
- Leicht ausbaufähig für höhere Leistung bzw. Automatisierung.
- Eine 2. Füllstelle kann entweder zur Leistungssteigerung mit Vor- und Fertigfüllung arbeiten oder alternativ betrieben werden für schnellen Chargen- oder Produktwechsel



TECHNISCHE DATEN | AUSFÜHRUNG

Typ 64.1-1-PZ	Unterspiegelbefüllung, mit Kappenband und Kappenschrauber
Typ 64.1-1-DZ	Unterspiegelbefüllung, mit Staubkappenentfernung, mit Kappenband und Kappenschrauber
Typ 64.1-1-AZ	Unterspiegelbefüllung, mit Aufschrauber und Zuschauber, kein Sortiertopf erforderlich
Typ 64.1-1-PD	Unterspiegelbefüllung, mit Stopfenband und Stopfeneindrücker
Typ 64.1-1-DD	Unterspiegelbefüllung, mit Staubkappenentfernung, mit Stopfenband und Stopfeneindrücker
Typ 64.1-V-...	alle Typen wie oben, zusätzlich mit 2. Füllstelle für Vor- und Fertigfüllung
Typ 64.3- ...	alle Typen wie oben, aber mit Teilunterspiegelbefüllung

AUTOMATISCHE KANISTERFÜLLMASCHINE TYP 64



TECHNISCHE DATEN

Elektrische Normalausführung	3x400V/N/PE/50Hz Leistungsaufnahme max. 5 kVA
ATEX-Ausführung	II 2G c IIB T3
Basishöhenverstellung	800 mm
Luftverbrauch	Unterspiegel 40 NI pro Takt
	Teilunterspiegel 20 NI pro Takt
Gewicht	ca. 1500 kg ohne Zubehör
Eichfähige Wägebereiche	2,5 bis 15 kg mit 5g, bis 30 kg mit 10g Ziffernschritt
Pumpenansteuerung	2 potenzialfreie Kontakte für Grob- und Feinstrom
Umgebungstemperatur	5° bis 35°C
Produkttemperatur	0° bis 130°C

Alle Angaben dienen zur Orientierung. Für verbindliche Angaben erstellen wir Ihnen gern ein Angebot.