

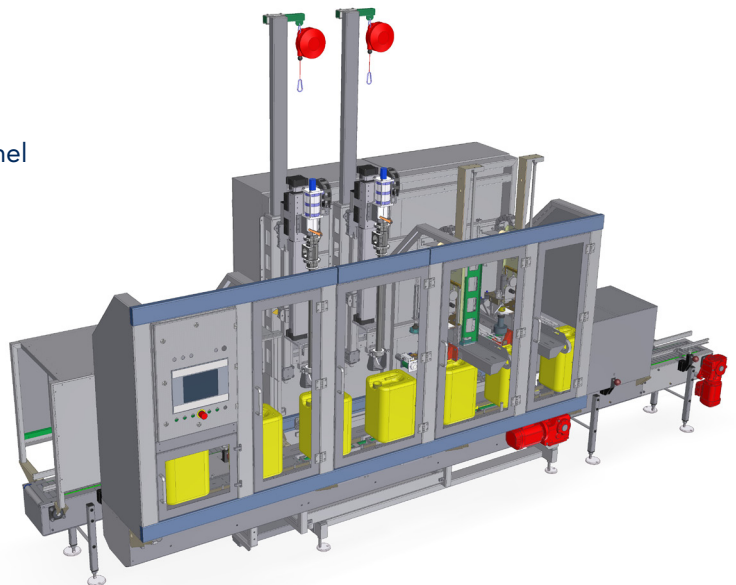


KANISTERFÜLLAUTOMAT TYP 606 + TYP 608

Der *AdvancedLine*-Kanisterfüllautomat Typ 606 ist konzipiert zum Befüllen von Kanistern im Unterspiegel- oder Unterspundlochverfahren. Der 606 lässt sich optimal an Ihre Anforderungen anpassen und mit vorgelagerten Prozessen, wie Pumpenansteuerung und Leerkanisterspeicher oder nachgelagerten Prozessen wie Etikettieren und Palettieren verketteten. Der 606 arbeitet mit 3 Doppeltaktstationen, optional als 608 mit 4 Doppeltaktstationen. Voll ausgestattet besteht der Automat aus den integrierten Doppelarbeitsstationen Positionieren, Öffnen, Vor- und Fertigfüllen und Verschließen. Je nach Ausstattung können die Kanister offen, mit Schraubkappe oder mit Staubkappe zugeführt werden und nach dem Befüllen mit einem Eindrückstopfen oder einer Schraubkappe verschlossen werden. Mögliche Zusätze sind Basishöhenverstellung für unterschiedliche Kanisterhöhen, Tropfenabfangung, Gasabsaugung sowie Sortiertöpfe für Verschlüsse. Inertisierung der Gebinde ist ebenfalls möglich.

Die Vorteile

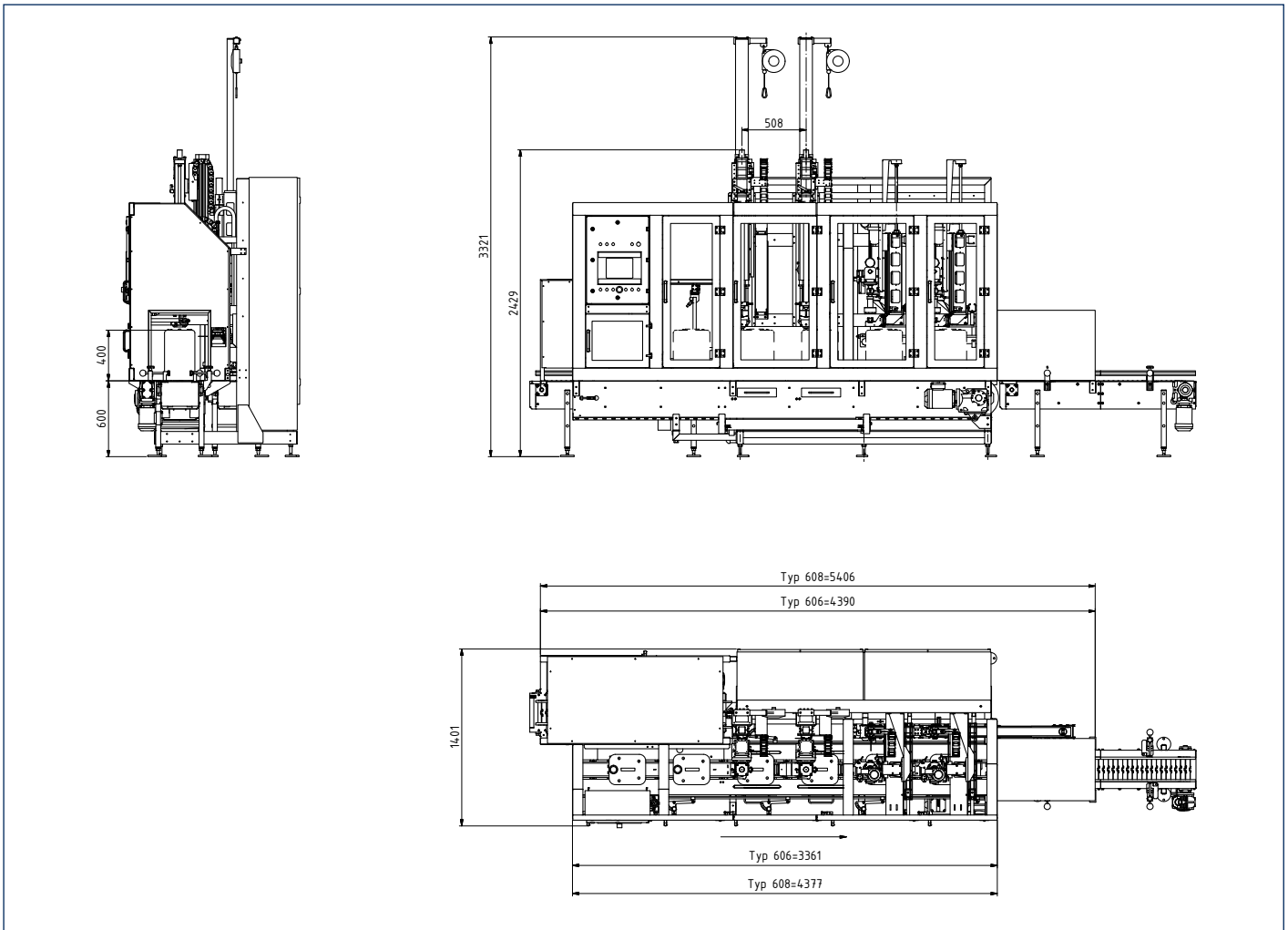
- Geeichte Hochleistungsabfüllung auch im Fertigpackungsbereich
- Die Bedienung erfolgt über ein zentrales Touch-Panel mit integrierter Waagenanzeige. Hier können alle Gebinde- und Abfüllparameter zentral eingestellt und die Steuerung der Anlage überwacht werden.
- 255 Produktdatensätze können hinterlegt werden
- Zyklische Überwachung der Füllereinheit, z.B. Auflaufsicherung, Tara- und Toleranzkontrolle, Durchfluss- und Füllzeitüberwachung
- Integrierter Mitnehmer-Kettenförderer, die Kanister werden im Doppeltakt millimetergenau unter die Arbeitstationen transportiert.
- Optionale Kommunikation und Datenaustausch mit bauseitigem Leitsystem
- ATEX conform



TECHNISCHE DATEN | AUSFÜHRUNG

| | |
|-----------------|---|
| Typ 606.1-2-PZn | Parallellfüllstationen, Unterspiegelbefüllung für schäumende Flüssigkeiten, mit Zweifachzuschrauber |
| Typ 608.1-4-PZn | wie vor, mit 2 Parallellfüllstationen mit Vor- und Fertigfüllung |
| Typ 606.1-2-PDn | wie oben, Zweifachverschließen mit Eindrückstopfen |
| Typ 608.1-4-PDn | wie vor, mit 2 Doppelfüllstationen mit Vor- und Fertigfüllung, Zweifachverschließen mit Eindrückstopfen |
| Typ 608.1-2-AZn | Doppelfüllstation, mit Unterspiegelbefüllung für schäumende Flüssigkeiten, mit Zweifachauf- und Zweifachzuschrauber |
| Typ 608.1-2-DZn | wie vor, mit Zweifach Staubkappenentferner und Zweifachzuschrauber |
| Typ 608.1-2-DDn | wie vor, mit Zweifach Staubkappenentferner und Zweifachverschließen mit Eindrückstopfen |

KANISTERFÜLLAUTOMAT TYP 606 + TYP 608



TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|---|
| Elektrische Ausführung | 3x400V/N/PE/50Hz Leistungsaufnahme max. 5 kVA |
| ATEX-Ausführung | II 2G c IIB T3 |
| Luftverbrauch | 450 NI/min |
| Gewicht | 2600 kg |
| Eichfähiger Wägebereich | 2,5 bis 40 kg |
| Pumpenansteuerung | 4 bis 20 mA für bauseitige Produktpumpe |
| Umgebungstemperatur | 5° bis 35°C |
| Produkttemperatur | 0° bis 130°C |

Alle Angaben dienen zur Orientierung. Für verbindliche Angaben erstellen wir Ihnen gern ein Angebot.