HAVER & BOECKER

IBAU HAMBURG

STORAGE + HANDLING

Phone: +49 (0) 40 361309-0
E-mail: info@ibauhamburg.de

sommer

MIXING

Phone: +49 (0) 211-230 82-32
E-mail: info@sommer-anlagenbau.com

HAVER & BOECKER

PACKING

Phone: +49 (0) 2522 30-0
E-mail: haver@haverboecker.com

BEHN+BATES

PACKING

Phone: +49 (0) 251 9796-0
E-mail: sales@behnbates.com

AVENTUS

PACKING

Phone: +49 (0) 2581 4591-1139
E-mail: info@aventus.global

NEWTEC BAG PALLETIZING

PALLETIZING+LOADING

Phone: +33 389 633750
E-mail: info@newtecbag.com

Feige FILLING GmbH
Rögen 6a
D-23843 Bad Oldesloe
Germany
Phone: +49 4531 8909 0
E-mail: info@feige.com
Internet: www.feige.com

FEOD-29-de-2207, Printed in Germany
©FEIGE FILLING. Jede Art von Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung

Feige FILLING

Fassfüllanlage ELEMENTRA® 29

ELEMENTRA® 29

ELEMENTRA® 29 für hochviskose Medien

Die ELEMENTRA® 29 Servotechnik (FEIGE e-Power) ermöglicht, über steuerungstechnische Parameter den gesamten Hubvorgang bei der Befüllung auf das jeweilige Produkt anzupassen.

Die halbautomatische Anlage passt sich mit umfangreicher Peripherie den besonderen Anforderungen der Abfüllprodukte bzw. der jeweiligen Umgebung an.

Das neue Touchpanel mit FEIGE WEB HMI bietet ein intuitives Design für hohen Bedienkomfort.

1 Elektrische Hubeinheit

- Servoantrieb e-POWER
- Automatische Positionierung bei Gebindewechsel
- Einsparung von teurer Energie (Druckluft)
- Abluftfreier Einsatz auch im Reinraum
- Mitspiegelabfüllung möglich

2 Elektrische Basishöhenverstellung

- Automatische Positionierung bei Gebindewechsel
- Einsparung von teurer Energie (Druckluft)
- Abluftfreier Einsatz auch im Reinraum
- Ergonomische Handhabung für den Bediener

3 Elektrisch angetriebene Fassrollenbahn

- Automatische Fasspositionierung per Lichtschranke
- Alle Rollen mit Ketten und Getriebemotor angetrieben
- Ergonomischer Weitertransport des gefüllten Fasses

4 WEB HMI

- Alarmbezogene Hilfetexte mit Fotos, Videos und Kommentarfunktion
- Intuitives Design für hohen Bedienkomfort
- Verbesserte Bedienbarkeit steigert die Produktivität der Mitarbeiter
- 15,6“ Multi Touch Screen
- Full HD Display
- Umfangreiche Rezept- und Auftragsverwaltung
- FDA-konforme Benutzerverwaltung
- Logbuch (optional)
- Webbasiertes System

5 Füllstands- und Statusanzeige

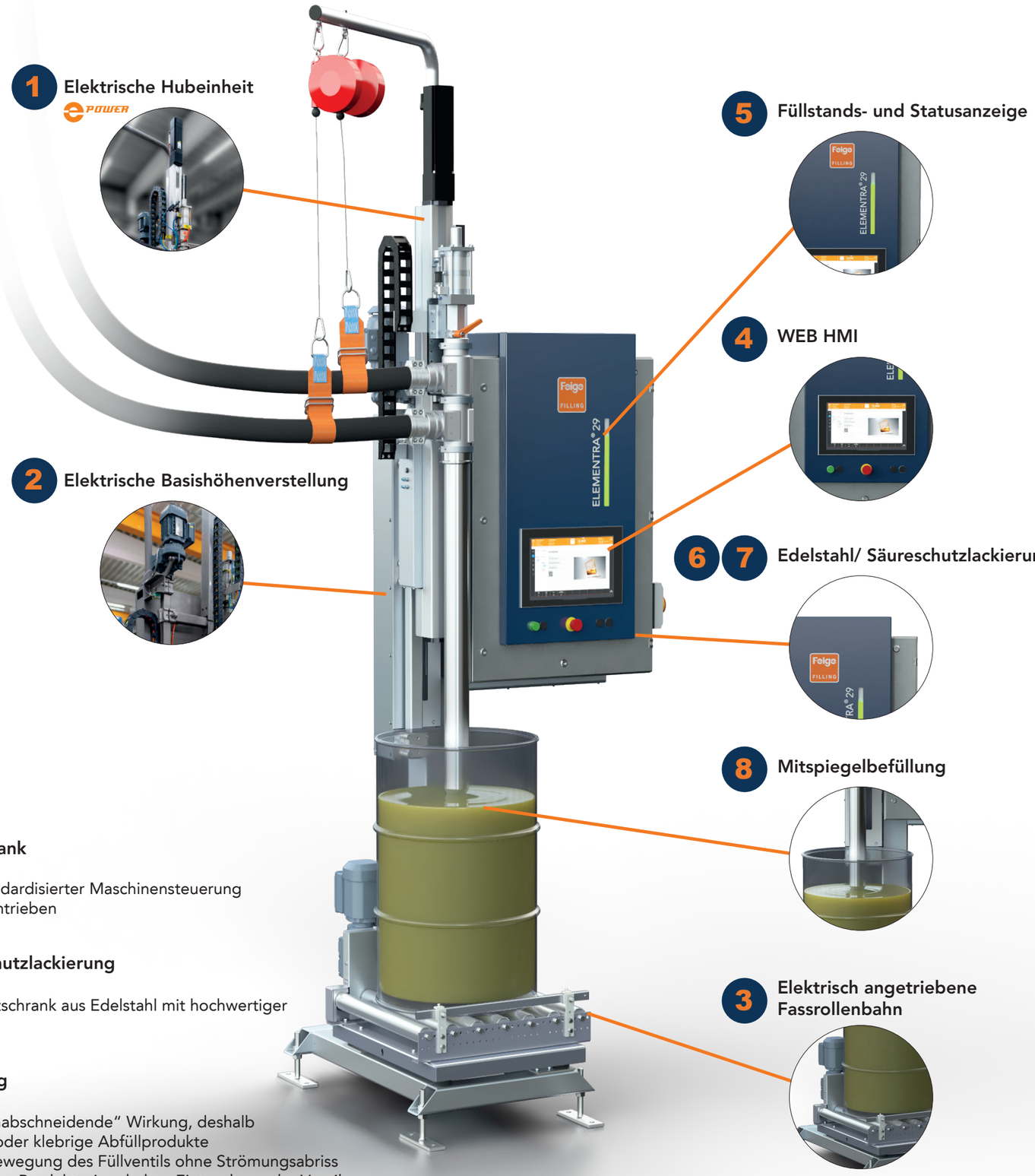
- Interaktive Bedienung mit Hilfe der LED-Anzeige in der Schaltschranktür
- Gewichtsgesteuerte Füllstandsanzeige

6 Großer Bedienschrank

- Hohe Flexibilität dank standardisierter Maschinensteuerung
- Ansteuerung bis zu fünf Antrieben

7 Edelstahl/ Säureschutzlackierung

- Designelemente am Schaltschrank aus Edelstahl mit hochwertiger Säureschutzlackierung

8 Mitspiegelbefüllung

- Die Ventilspitze hat „fadenabschneidende“ Wirkung, deshalb geeignet für hochviskose oder klebrige Abfüllprodukte
- Kontinuierliche Aufwärtsbewegung des Füllventils ohne Strömungsabriss
- Aufwärtsbewegung mit dem Produktspiegel ohne Eintauchen oder Voreilen