

KANISTERFÜLLANLAGE ELEMENTRA[®] 25



ELEMENTRA® 25

Die ELEMENTRA® 25 Anlage passt sich mit umfangreicher Peripherie den besonderen Anforderungen der Abfüllprodukte bzw. der jeweiligen Umgebung an. Neue Features sorgen für bessere Genauigkeit und Nachhaltigkeit.

Das neue Feige Web HMI mit Touchscreen bietet ein intuitives Design für hohen Bedienkomfort. Besonders effizient ist die Ausstattungsvariante FEIGE **POWER**, bei der pneumatisch angetriebene Komponenten elektrisch ausgeführt werden und so kostenintensive Druckluft eingespart werden kann.

FEIGE **POWER**
= Basishöhenverstellung und Hubeinheit elektrisch

1 Hubeinheit

- Robuster doppelwirkender Pneumatiktrieb oder Servomotor mit Gewindespindel
- Kein Absenken bei abgeschalteter Druckluft (passive Bremse) oder Energiezufuhr
- Sonderausführung für aggressive Medien

2 Basishöhenverstellung

- Mit stufenloser Basishöhenverstellung mit Spindel und Handrad oder motorisch angetrieben für das Umrüsten auf verschiedene Gebindehöhen

3 Öffnungszyylinder für pneumatische Öffnen und Schließen des Füllventils

- Zweistufig aufdrückend, für Grobstrom und einstellbaren Feinstrom
- Schnellwechsel-Füllventilaufnahme aus Edelstahl

4 Füllstands- und Statusanzeige

- Interaktive Bedienung mit Hilfe der LED-Anzeige in der Bedienschrantür
- Gewichtsgesteuerte Füllstandsanzeige

5 Web HMI

- Alarmbezogene Hilfetexte mit Fotos, Videos und Kommentarfunktion
- Intuitives Design
- Bedienung wie Smartphone
- 15,6" Multi-Touchscreen
- Full HD Display
- Umfangreiche Rezept- und Auftragsverwaltung
- FDA-konforme Benutzerverwaltung
- Logbuch (optional)
- Webbasiertes System

6 Großer Bedienschrant

- Hohe Flexibilität dank Maschinensteuerung S7-1500
- Integrierte Pneumatiksteuerung

7 Edelstahl/Säureschutzlackierung

- Designelemente am Bedienschrant aus Edelstahl mit hochwertiger Säureschutzlackierung

8 Abfüllarten

- Unterspiegel, für Produkte, die bei der Abfüllung Schäume bilden
- Unterspundloch, für unkritische Produkte

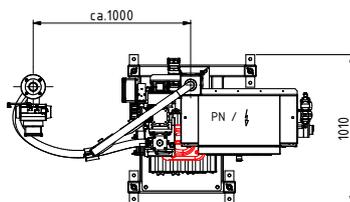
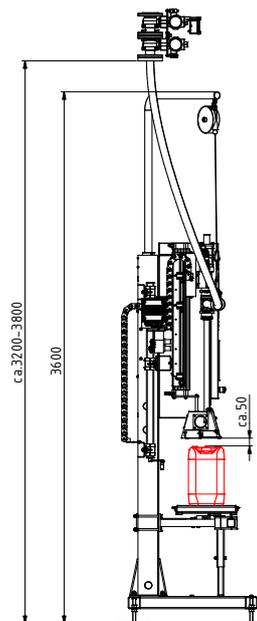
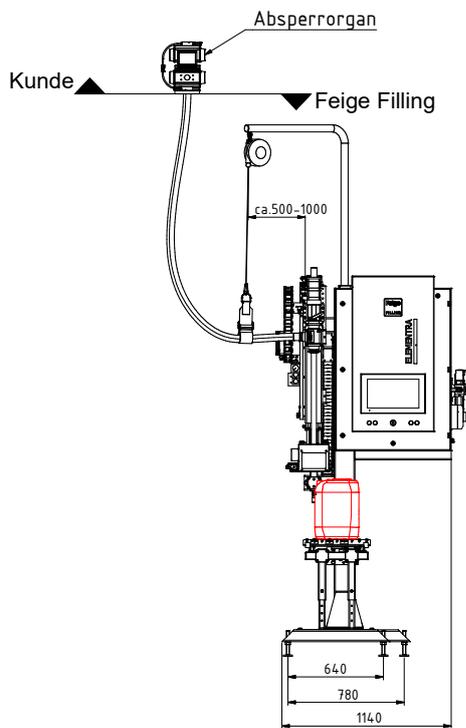
9 Behälterrollenbahn

- Nicht angetrieben oder alle Rollen mit Ketten und Getriebemotor angetrieben
- Ergonomischer Weitertransport des befüllten Behälters



* Abb. enthält Sonderausstattung

AUSFÜHRUNG



Konfigurationsbeispiel (Angaben in mm)

TECHNISCHE DATEN

Elektrische Spannungs- und Leistungsdaten	Schutzart	IP55
	ATEX-Kennzeichnung	II 2G Ex h IIB T3 Gb
		230V oder 3 ~ 400V, 50Hz
	Grundmaschine	0,5 kVA
	Hubeinheit elektrisch	0,75 kVA
Luftdruck	Basishöhenverstellung motorisch	0,25 kVA
		5 bar dynamisch
	Hubeinheit pneumatisch	30 NI/Kanister bei Unterspiegelbefüllung
Luftverbrauch		20 NI/Kanister bei Unterspundlochbefüllung
	Hubeinheit elektrisch	2 NI/Kanister bei Unterspiegelbefüllung 2 NI/Kanister bei Unterspundlochbefüllung
Umgebungstemperatur	+5 bis + 35°C, optional 0 bis 55°C mit Heizung und Klimagerät	
Produkttemperatur	0 bis 130°C	
Nennausbringung	120-180 Kanister/h in Abhängigkeit von Produktzufuhr	
Eichfähige Wägebereiche	0,5 - 6 kg - Zifferschnitt 2 g, bis 15 kg - Zifferschnitt 5 g	
	2,5 - 15 kg - Zifferschnitt 5 g, bis 30 kg - Zifferschnitt 10 g	
	0,5 - 6 kg - Ziffers. 2 g, bis 15 kg - Ziffers. 5 g, bis 30 kg - Ziffers. 10 g	
	2,5 bis 15 kg - Ziffers. 5 g, bis 30 kg - Ziffers. 10 g, bis 60 kg - Ziffers. 20 g	
Gewicht	ca. 300 - 400 kg, je nach Ausführung	
Produktanschluss	Feige Vierkantflansch, umfangreiche Produktschlauchauswahl	
Externe Ansteuerung	Potenzialfreie Kontakte	2 (Grob/Fein)
	Analogsignal	4-20mA (für Produktpumpe oder Vorsteuerventil)