

IBC-FÜLLANLAGE ELEMENTRA[®] 28



ELEMENTRA[®] 28

Die ELEMENTRA[®] 28 Anlage passt sich mit umfangreicher Peripherie den besonderen Anforderungen der Abfüllprodukte bzw. der jeweiligen Umgebung an. Neue Features sorgen für bessere Genauigkeit und Nachhaltigkeit.

Das neue Feige Web HMI mit Touchscreen bietet ein intuitives Design für hohen Bedienkomfort. Besonders effizient ist die Ausstattungsvariante FEIGE **POWER**, bei der pneumatisch angetriebene Komponenten elektrisch ausgeführt werden und so kostenintensive Druckluft eingespart werden kann.

FEIGE **POWER**
= Hubeinheit elektrisch

1 Basishöhenverstellung

- Mit stufenloser pneumatischer Basishöhenverstellung für das Umrüsten auf verschiedene Gebindehöhen

2 Hubeinheit

- Robuster doppelwirkender Pneumatiktrieb oder Servomotor mit Gewindespindel
- Kein Absenken bei abgeschalteter Druckluft (passive Bremse) oder Energiezufuhr
- Sonderausführung für aggressive Medien

3 Öffnungszyylinder für das Öffnen und Schließen des Füllventils

- Zweistufig aufdrückend, für Grobstrom und einstellbaren Feinstrom
- Optional stufenlos
- Schnellwechsel-Füllventilaufnahme aus Edelstahl

4 Füllstands- und Statusanzeige

- Interaktive Bedienung mit Hilfe der LED-Anzeige in der Bedienschrantür
- Gewichtsgesteuerte Füllstandsanzeige

5 Web HMI

- Alarmbezogene Hilfetexte mit Fotos, Videos und Kommentarfunktion
- Intuitives Design
- Bedienung wie Smartphone
- 15,6" Multi-Touchscreen
- Full HD Display
- Umfangreiche Rezept- und Auftragsverwaltung
- FDA-konforme Benutzerverwaltung
- Logbuch (optional)
- Webbasiertes System

6 Großer Bedienschrant

- Hohe Flexibilität dank Maschinensteuerung S7-1500
- Integrierte Pneumatiksteuerung

7 Edelstahl/Säureschutzlackierung

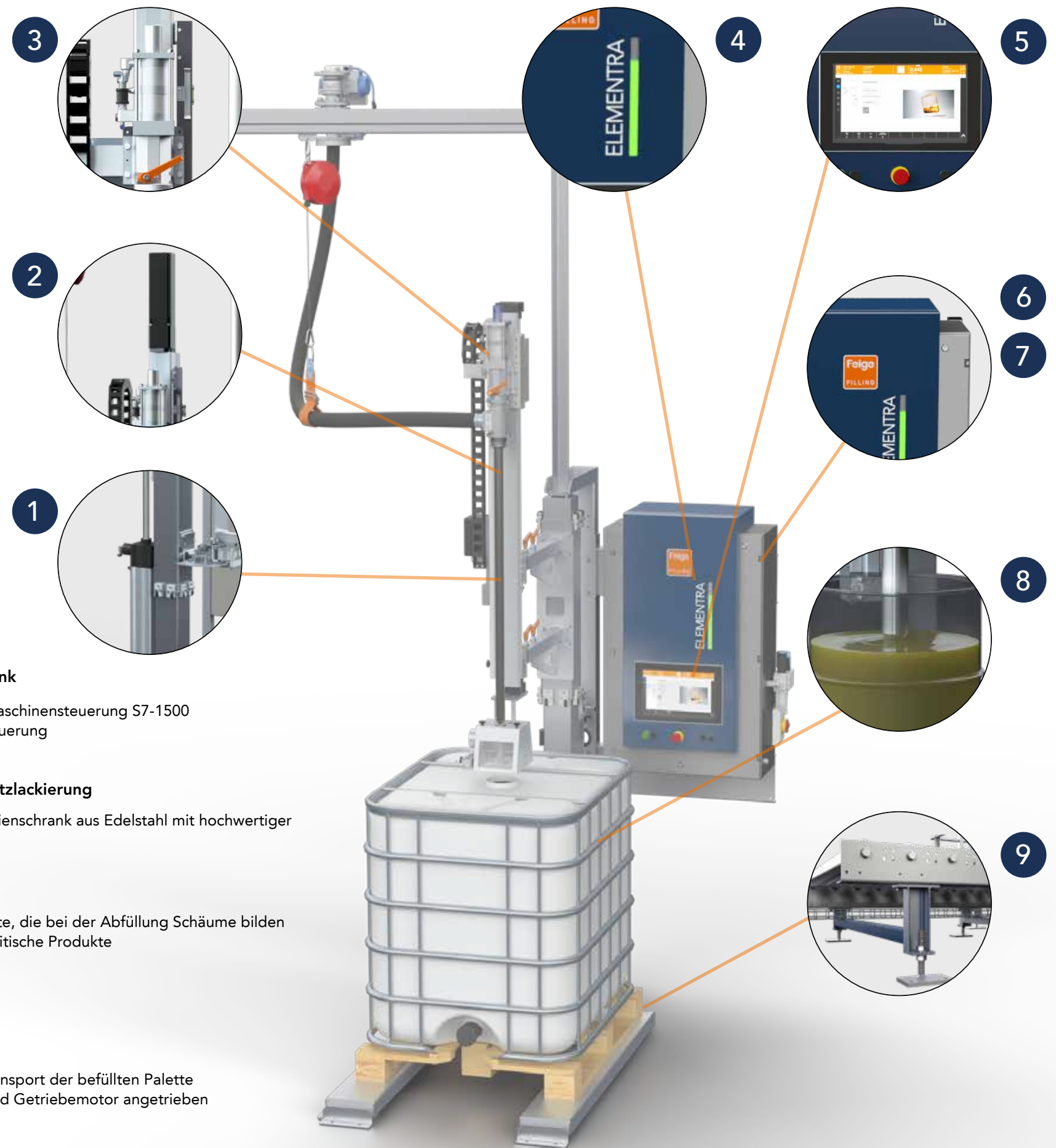
- Designelemente am Bedienschrant aus Edelstahl mit hochwertiger Säureschutzlackierung

8 Abfüllarten

- Unterspiegel, für Produkte, die bei der Abfüllung Schäume bilden
- Unterspundloch, für unkritische Produkte

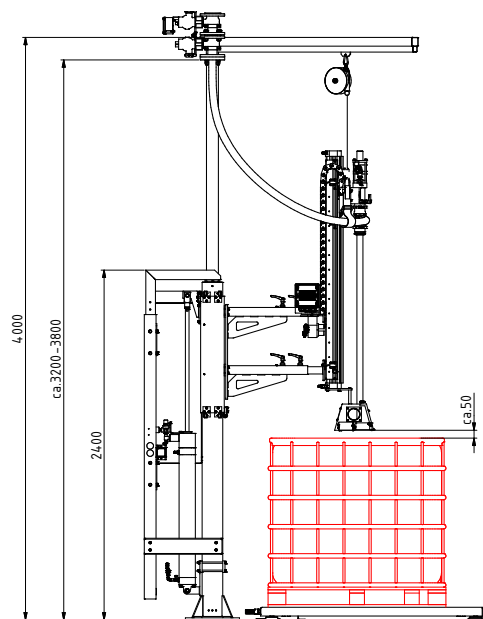
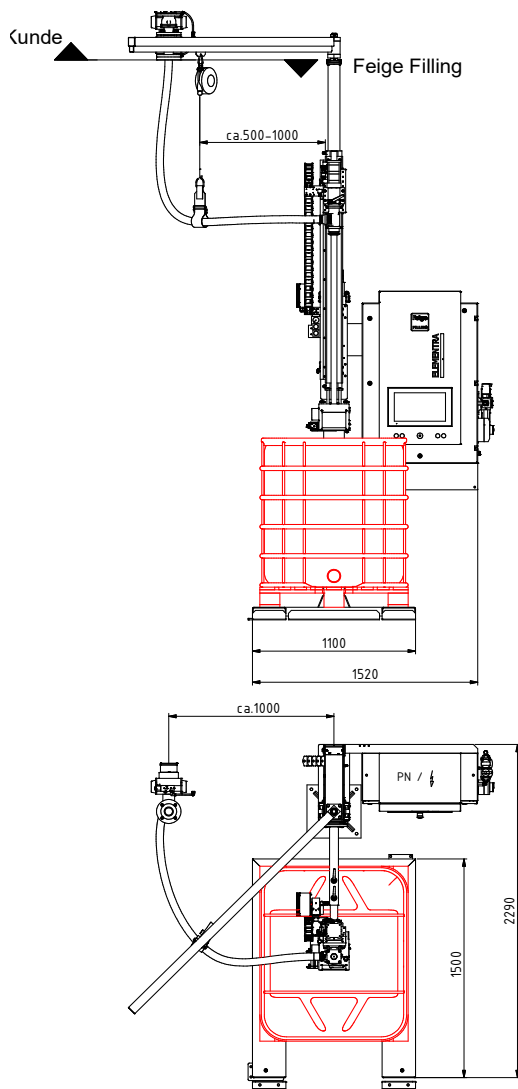
9 Palettenrollenbahn

- Ergonomischer Weitertransport der befüllten Palette
- Alle Rollen mit Ketten und Getriebemotor angetrieben



* Abb. enthält Sonderausstattung

AUSFÜHRUNG



Konfigurationsbeispiel
(Angaben in mm)

TECHNISCHE DATEN

Elektrische Spannungs- und Leistungsdaten	Schutzart	IP55
	ATEX-Kennzeichnung	Ⓔ II 2G Ex h IIB T3 Gb
		230V oder 3 ~ 400V, 50Hz
	Grundmaschine	0,5 kVA
	Hubeinheit elektrisch	0,75 kVA
Luftdruck	Basishöhenverstellung motorisch	0,25 kVA
		5 bar dynamisch
Luftverbrauch	Hubeinheit pneumatisch	40 NI/IBC bei Unterspiegelbefüllung
		30 NI/IBC bei Unterspundlochbefüllung
	Hubeinheit elektrisch	2 NI/IBC bei Unterspiegelbefüllung
		2 NI/IBC bei Unterspundlochbefüllung
Umgebungstemperatur		+5 bis + 35°C, optional 0 bis 55°C mit Heizung und Klimagerät
Produkttemperatur		0 bis 130°C
Nennausbringung		ca. 15 IBC (1000l)/h in Abhängigkeit von der Produktzufuhr
Eichfähige Wägebereiche		100 - 1500 kg - Zifferschnitt 0,5 kg
		200 - 2000 kg - Zifferschnitt 1,0 kg
		100 - 1500 kg - Zifferschnitt 0,5 kg, bis 2000 kg - Zifferschnitt 1,0 kg
Gewicht		ca. 500 kg, je nach Ausführung
Produktanschluss		Feige Vierkantflansch, umfangreiche Produktschlauchauswahl
Externe Ansteuerung	Potenzialfreie Kontakte	2 (Grob/Fein)
	Analogsignal	4-20mA (für Produktpumpe oder Vorsteuerventil)