

FASSFÜLLANLAGE ELEMENTRA[®] 29



ELEMENTRA® 29

Die ELEMENTRA® 29 Anlage passt sich mit umfangreicher Peripherie den besonderen Anforderungen der Abfüllprodukte bzw. der jeweiligen Umgebung an. Neue Features sorgen für bessere Genauigkeit und Nachhaltigkeit.

Das neue Feige Web HMI mit Touchscreen bietet ein intuitives Design für hohen Bedienkomfort. Besonders effizient ist die Ausstattungsvariante FEIGE **POWER**, bei der pneumatisch angetriebene Komponenten elektrisch ausgeführt werden und so kostenintensive Druckluft eingespart werden kann.

FEIGE **POWER**
= Basishöhenverstellung und Hubeinheit elektrisch

1 Hubeinheit

- Robuster doppelwirkender Pneumatiktrieb oder Servomotor mit Gewindespindel
- Kein Absenken bei abgeschalteter Druckluft (passive Bremse) oder Energiezufuhr
- Sonderausführung für aggressive Medien
- Mitspiegelabfüllung möglich

2 Basishöhenverstellung

- Mit stufenloser Basishöhenverstellung mit Spindel und Handrad oder motorisch angetrieben für das Umrüsten auf verschiedene Gebindehöhen

3 Öffnungszyylinder für pneumatische Öffnen und Schließen des Füllventils

- Zweistufig aufdrückend, für Grobstrom und einstellbaren Feinstrom
- Schnellwechsel-Füllventilaufnahme aus Edelstahl

4 Füllstands- und Statusanzeige

- Interaktive Bedienung mit Hilfe der LED-Anzeige in der Bedienschrantür
- Gewichtsgesteuerte Füllstandsanzeige

5 Web HMI

- Alarmbezogene Hilfetexte mit Fotos, Videos und Kommentarfunktion
- Intuitives Design
- Bedienung wie Smartphone
- 15,6" Multi-Touchscreen
- Full HD Display
- Umfangreiche Rezept- und Auftragsverwaltung
- FDA-konforme Benutzerverwaltung
- Logbuch (optional)
- Webbasiertes System

6 Großer Bedienschrank

- Hohe Flexibilität dank Maschinensteuerung S7-1500
- Integrierte Pneumatiksteuerung

7 Edelstahl/Säureschutzlackierung

- Designelemente am Bedienschrank aus Edelstahl mit hochwertiger Säureschutzlackierung

8 Abfüllarten

- Unterspiegel, für Produkte, die bei der Abfüllung Schäume bilden
- Unterspundloch, für unkritische Produkte
- Überspiegel, für unkritische Produkte, die in oben offene Gebinde gefüllt werden
- Mitspiegel, für hochviskose Produkte

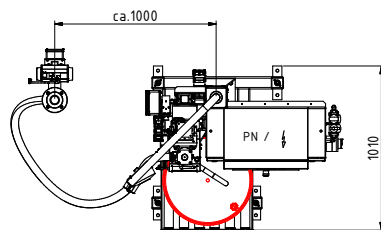
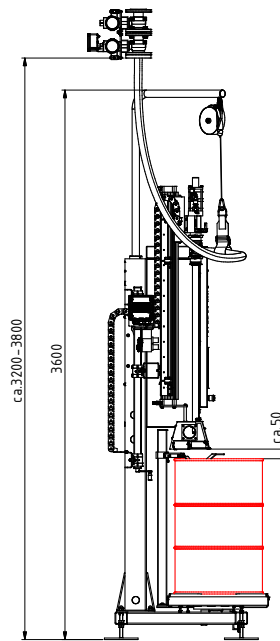
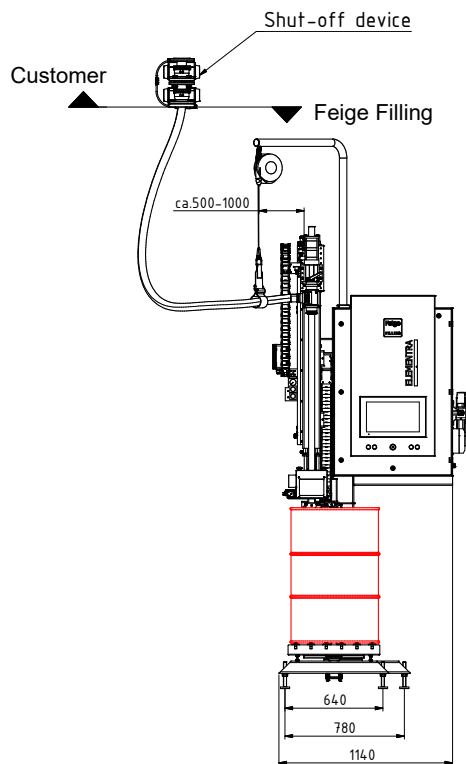
9 Fassrollenbahn

- Nicht angetrieben oder alle Rollen mit Ketten und Getriebemotor angetrieben
- Ergonomischer Weitertransport des befüllten Fasses



* Abb. enthält Sonderausstattung

AUSFÜHRUNG



Konfigurationsbeispiel (Angaben in mm)

TECHNISCHE DATEN

Elektrische Spannungs- und Leistungsdaten	Schutzart	IP55
	ATEX-Kennzeichnung	Ⓔ II 2G Ex h IIB T3 Gb
	Grundmaschine	230V oder 3 ~ 400V, 50Hz
	Hubeinheit elektrisch	0,5 kVA
	Basishöhenverstellung motorisch	0,75 kVA
Luftdruck		0,25 kVA
Luftverbrauch	Hubeinheit pneumatisch	5 bar dynamisch
		40 NI/Fass bei Unterspiegelbefüllung 30 NI/Fass bei Unterspundlochbefüllung
	Hubeinheit elektrisch	2 NI/Fass bei Unter- und Mitspiegelbefüllung 2 NI/Fass bei Unterspundlochbefüllung 2 NI/Fass bei Überspiegelbefüllung
Umgebungstemperatur	+5 bis + 35°C, optional 0 bis 55°C mit Heizung und Klimagerät	
Produkttemperatur	0 bis 130°C	
Nennausbringung	50-60 Fass/h in Abhängigkeit von Produktzufuhr	
Eichfähige Wägebereiche	10 - 300 kg - Zifferschritt 0,1 kg	
	10 - 300 kg - Zifferschritt 0,1 kg, bis 400 kg - Zifferschritt 0,2 kg	
	10 bis 150 kg - Zifferschritt 0,05 kg, bis 300 kg - Zifferschritt 0,1 kg	
Gewicht	ca. 300 - 400 kg, je nach Ausführung	
Produktanschluss	Feige Vierkantflansch, umfangreiche Produktschlauchauswahl	
Externe Ansteuerung	Potenzialfreie Kontakte	2 (Grob/Fein)
	Analogsignal	4-20mA (für Produktpumpe oder Vorsteuerventil)