

ELEMENTRA® 29

Fassfüllanlage

Mehr Effizienz, mehr Sicherheit. Die ELEMENTRA® 29 wartet mit angetriebenen Fördersystemen und zahlreichen Zusätzen für leere und befüllte Gebinde auf. Die halbautomatische Anlage passt sich mit umfangreicher Peripherie den besonderen Anforderungen der Abfüllprodukte bzw. der jeweiligen Umgebung an. Je nach Einsatzzweck ist die ATEX-konforme Ausführung verfügbar.

Die Vorteile

- Beliebig viele Antriebe können angesteuert werden
- Vier Edelstahlwägezellen
- Mit integrierter Fassrollenbahn
- Kurze Lieferzeit
- Einfach zu warten
- Komponenten in Edelstahl- und Säureschutzausführung lieferbar
- Vielzahl an wichtigen Zusätzen möglich

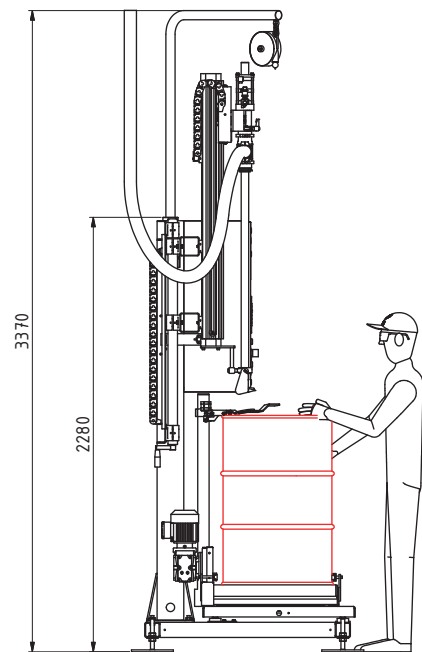
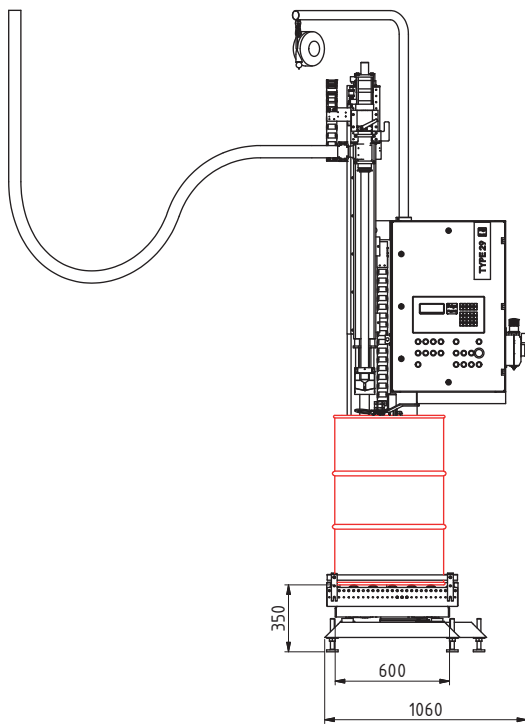


TECHNISCHE DATEN

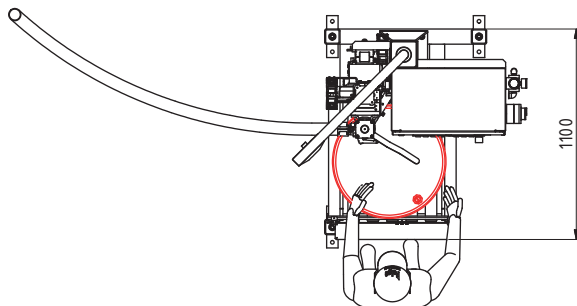
Typ ohne Basishöhenverstellung	29.1-0-00	29.2-0-00	29.3-0-00
Typ mit Basishöhenverstellung	29.1-B-00	29.2-B-00	29.3-B-00
Abfüllart	Unterspiegel	Überspiegel	Unterspundloch
Luftverbrauch [NI/Takt]	40	2	30

ELEMENTRA® 29

Fassfüllanlage



Konfigurationsbeispiel



TECHNISCHE DATEN

ATEX-Ausführung	II 2G c IIB T3
Elektrische Normalausführung	3x400V oder 230V/N/PE, 50-60Hz, 0,5kVA
Eichfähige Wägebereiche	10 kg to 300 kg, Ziffersschritt 0,1 kg oder 10 kg to 300 kg, Ziffersschritt 0,1 kg, to 400 kg, Ziffersschritt 0,2 kg oder 10 kg to 150 kg, Ziffersschritt 0,05 kg, to 300 kg, Ziffersschritt 0,1 kg
Externe Ansteuerung	2 potenzialfreie Kontakte bzw. 4-20mA Signal zur Ansteuerung einer bauseitigen Pumpe oder eines Vorsteuerventils Grob/Fein
Basishöhenverstellung	500 mm stufenlos mit Handkurbel
Erforderlicher Luftdruck	5 bar dynamisch
Produktanschluss	Feige Vierkantflansch
Gewicht	ca. 300-400 kg, je nach Ausführung
Umgebungstemperatur	5-35°C
Produkttemperatur	0-130°C
Nennausbringung/min	50-60 Fass/h