

SCHWENK-PALETTENFÜLLANLAGE TYP 26

Diese *AdvancedLine*-Schwenk-Palettenfüllanlage ist die zentrale Komponente einer Abfüllstraße mit umfangreichem Fördersystem und weiterer Peripherie. Alle Funktionen einer gravimetrischen Füllmaschine mit umfangreicher Produktdaten sind in gewohnter FEIGE-Qualität vorhanden. Eine Vielzahl von bewährten Bauteilen aus dem Feige-Baukastensystem, wie z.B. das tottraumfreie druckentlastete Füllventil in der Schnellwechselfaufnahme, sind verwendet worden. Außerdem sind wichtige Zusätze möglich wie angesteuerte Tropfenabfangung, Überfüllmeldung oder Gasabsaugung, auch direkt an der Einfüllöffnung. Wir empfehlen in diesen Fällen eine stufenlose Basishöhenverstellung. Zum Öffnen und Verschließen sind Handwinkelschrauber und Verclinker mit Federzugaufhängung lieferbar.

Die Vorteile

- Sehr flexible Füllanlage, auch zur Befüllung von IBC bis 1550 mm Höhe geeignet
- Großer Bereich, der mit der Füllarmatur erreicht werden kann
- Stabile Säulenkonstruktion
- Unterspiegelbefüllung mit gewichtsgesteuerter Aufwärtsbewegung, Unterspundlochbefüllung oder Überspiegelbefüllung
- 255 Dosierparametersätze für unterschiedliche Produkte können angelegt werden
- Ansteuerung von bauseitiger Produktpumpe oder Vorsteuerventil ist enthalten
- Vollelektromechanisches Waagenunterwerk mit Edelstahl-Wägezellen
- Beliebig viele Antriebe können angesteuert werden
- Auch mit aufklappbarer Grubenwaage lieferbar
- Passender, abgestimmter Produktschlauch mit Schlauchabhängung erhältlich
- Auch in Edelstahlausführung lieferbar



TECHNISCHE DATEN | AUSFÜHRUNG

Die untenstehenden Typen sind für Gesamthöhen (Behälter inkl. Palette) von 550 bis 1550 mm geeignet. Wenn nur gleichhohe Behälter verwendet werden, kann die Basishöhenverstellung entfallen (-0- anstelle -B-), die Füllanlage lässt sich aber auf eine feste Höhe zwischen 550 und 1550 mm einrichten.

Typ 26.1-B-00n

Schwenk-Palettenfüllanlage in Unterspiegelausführung für schäumende Flüssigkeiten

Typ 26.1-B-00x

Schwenk-Palettenfüllanlage in explosionsgeschützter Ausführung für brennbare Flüssigkeiten

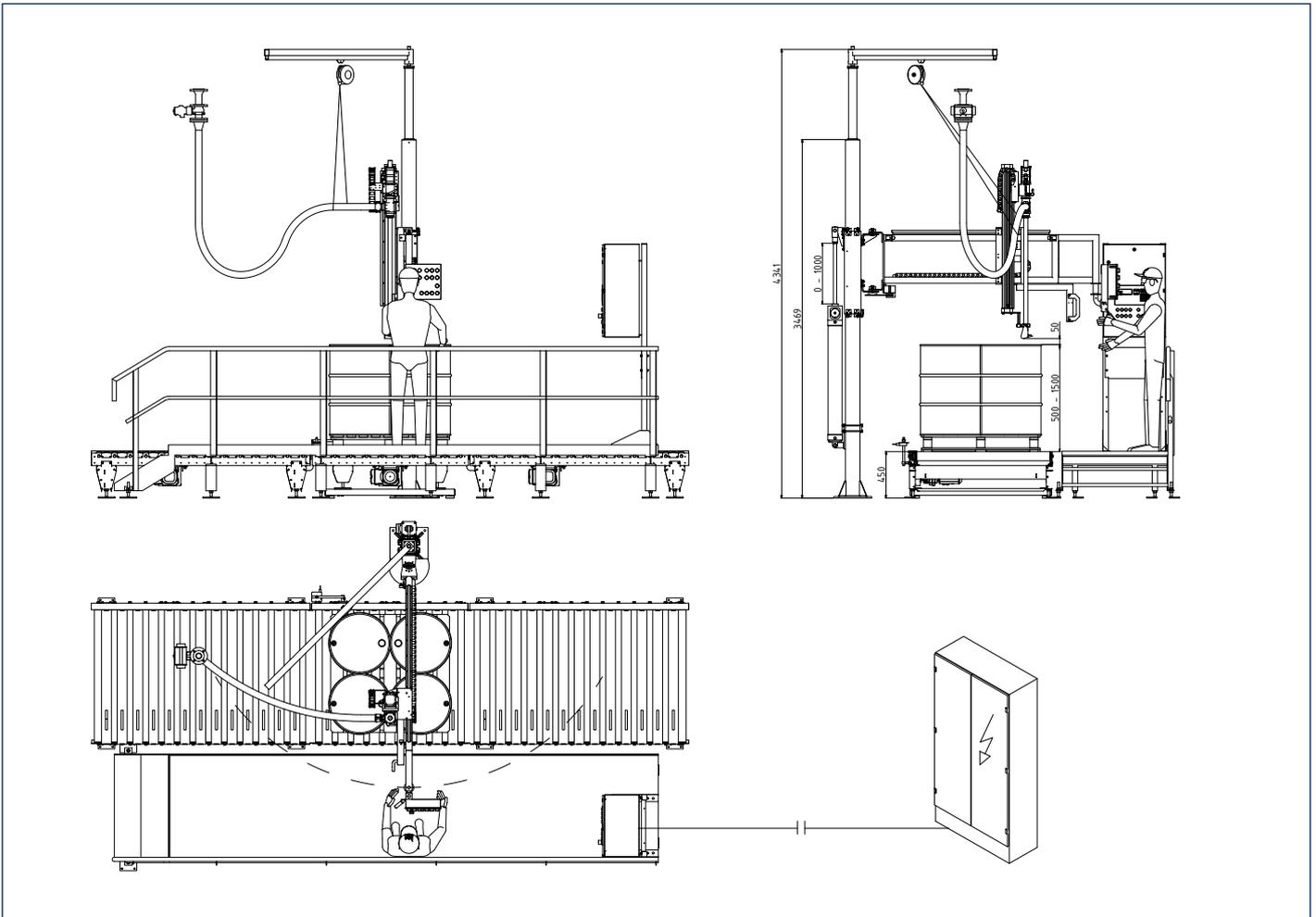
Typ 26.2-B-00n

Schwenk-Palettenfüllanlage in Überspiegelausführung für oben offene Fässer für pastöse Flüssigkeiten

Typ 26.3-B-00n

Schwenk-Palettenfüllanlage in Unterspundlochausführung für unkritische Flüssigkeiten

SCHWENK-PALETTENFÜLLANLAGE TYP 26



TECHNISCHE DATEN

Elektrische Normalausführung mit Antrieben	230 V/N/PE, 50-60 Hz, 0,5 kVA 3x400 V/N/PE, 50 Hz, 2 kVA
ATEX-Ausführung (Unterspiegel)	II 2G c IIB T3
Basishöhenverstellung	pneumatisch in Stufen von 50mm mit Absteckung oder stufenlos mit Passivbremse
Luftverbrauch	Überspiegel 2 NI pro Takt Unterspundloch 30 NI pro Takt Unterspiegel 40 NI pro Takt
Gewicht	ca. 500 kg ohne Zubehör
Eichfähige Wägebereiche	10 kg bis 300 kg, Zifferschritt 0,1 kg / ... bis 1250 kg, Zifferschritt 0,5 kg, Minfill = 30 kg oder 20 kg bis 600 kg, Zifferschritt 0,2 kg / ... bis 1500 kg, Zifferschritt 0,5 kg, Minfill = 45 kg oder 20 kg bis 600 kg, Zifferschritt 0,2 kg / ... bis 2000 kg, Zifferschritt 1 kg, Minfill = 45 kg
Pumpenansteuerung	2 potenzialfreie Kontakte für Grob- und Feinstrom
Umgebungstemperatur	5° bis 35°C
Produkttemperatur	0° bis 130°C
Nennausbringung	bis 60 Fass/h bei 7l/s im Grobstrom

Alle Angaben dienen zur Orientierung. Für verbindliche Angaben erstellen wir Ihnen gern ein Angebot.