Feige FILLING

EIMERFÜLLANLAGE ELEMENTRA® 24

ELEMENTRA® 24

Die ELEMENTRA® 24 ist die zentrale Komponente einer Abfüllstraße. Ihre Wirtschaftlichkeit und Effizienz können durch zahlreiche Zusätze sowie umfangreiche Fördersysteme gesteigert werden.

Das neue Feige Web HMI mit Touchscreen bietet ein intuitives Design für hohen Bedienkomfort. Besonders effizient ist die Ausstattungsvariante FEIGE ePOWER, bei der pneumatisch angetriebene Komponenten elektrisch ausgeführt werden und so kostenintensive Druckluft eingespart werden kann.

FEIGE ePOWER
= Basishöhenverstellung und Hubeinheit elektrisch

1 Hubeinheit

- Robuster doppeltwirkender Pneumatikantrieb oder Servomotor mit Gewindespindel
- Kein Absenken bei abgeschalteter Druckluft (passive Bremse) oder Energiezufuhr
- Sonderausführung für aggressive Medien
- Mitspiegelabfüllung möglich

2 Basishöhenverstellung

- Mit stufenloser Basishöhenverstellung mit Spindel und Handrad oder motorisch angetrieben für das Umrüsten auf verschiedene Gebindehöhen

3 Öffnungszylinder für pneumatische Öffnen und Schließen des Füllventils

- Zweistufig aufdrückend, für Grobstrom und einstellbaren Feinstrom
- Optional mit Positionner für Produktstromregelung
- Schnellwechsel-Füllventilaufnahme aus Edelstahl

4 Füllstands- und Statusanzeige

- Interaktive Bedienung mit Hilfe der LED-Anzeige in der Bedienschranktür
- Gewichtsgesteuerte Füllstandsanzeige

5 Web HMI

- Alarmbezogene Hilfetexte mit Fotos, Videos und Kommentarfunktion
- Intuitives Design
- Bedienung wie Smartphone
- 15,6" Multi-Touchscreen
- Full HD Display
- Umfangreiche Rezept- und Auftragsverwaltung
- FDA-konforme Benutzerverwaltung
- Logbuch (optional)
- Webbasiertes System

6 Großer Bedienschrank

- Hohe Flexibilität dank Maschinensteuerung S7-1500
- Integrierte Pneumatiksteuerung

7 Edelstahl/Säureschutzlackierung

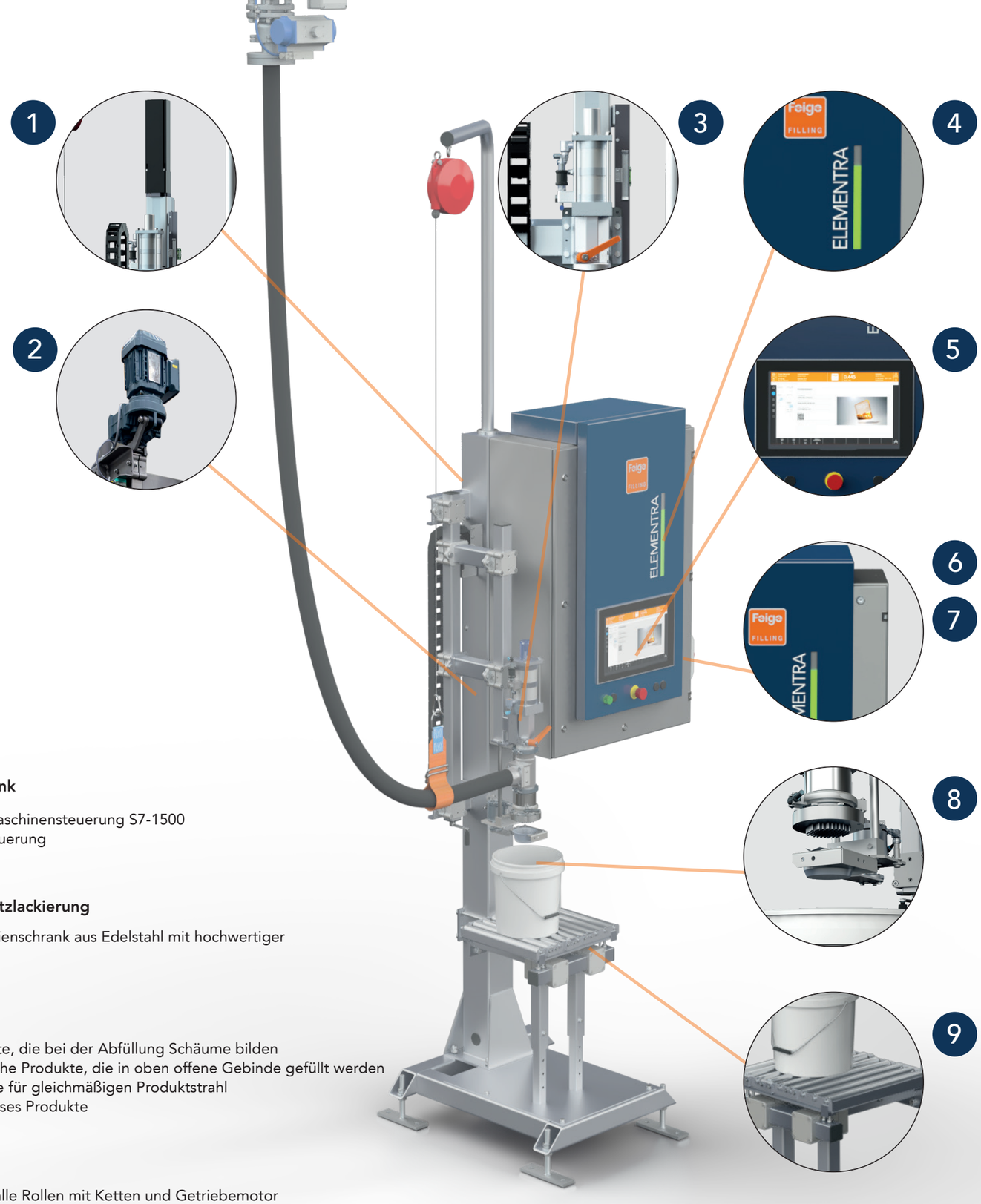
- Designelemente am Bedienschrank aus Edelstahl mit hochwertiger Säureschutzlackierung

8 Abfüllarten

- Unterspiegel, für Produkte, die bei der Abfüllung Schäume bilden
- Überspiegel, für unkritische Produkte, die in oben offene Gebinde gefüllt werden
- Optional mit Lochscheibe für gleichmäßigen Produktstrahl
- Mitspiegel, für hochviskoses Produkte

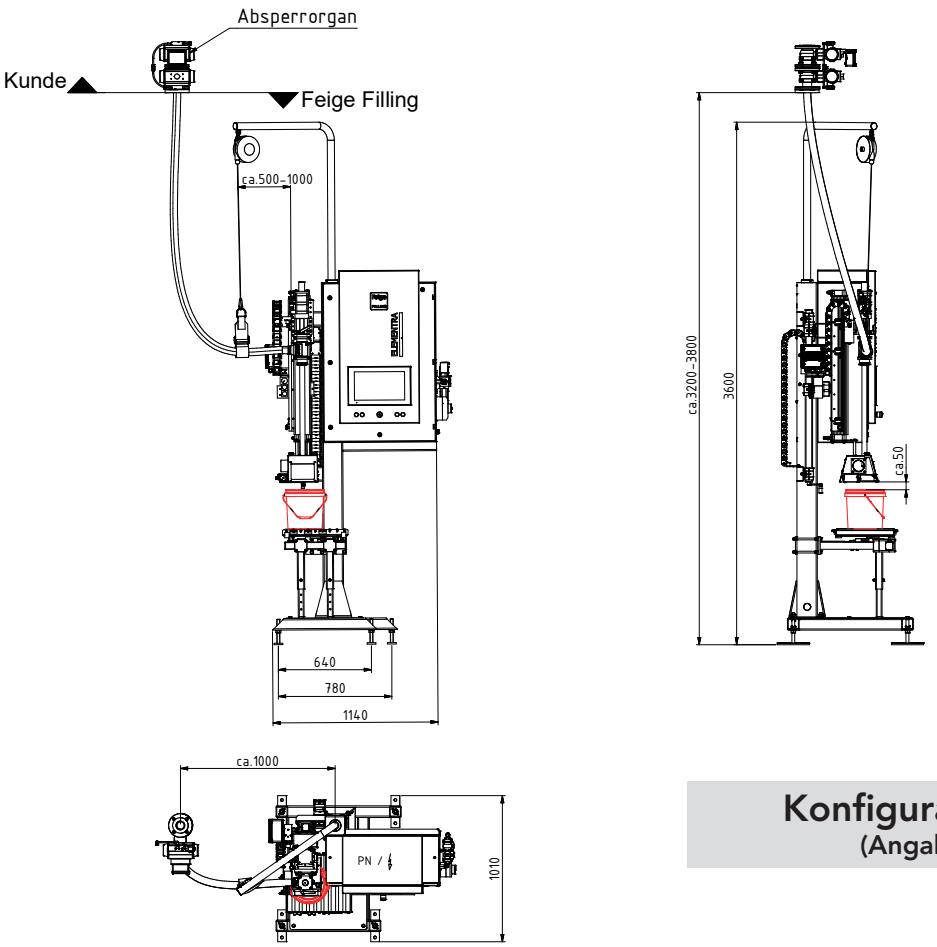
9 Behälterrollenbahn

- Nicht angetrieben oder alle Rollen mit Ketten und Getriebemotor angetrieben
- Ergonomischer Weitertransport des befüllten Eimers



* Abb. enthält Sonderausstattung

AUSFÜHRUNG



Konfigurationsbeispiel
(Angaben in mm)

Elektrische Spannungs- und Leistungsdaten	Schutzart	IP55
	ATEX-Kennzeichnung	Ex II 2G Ex h IIB T3 Gb
		230V oder 3 ~ 400V, 50Hz
	Grundmaschine	0,5 kVA
	Hubeinheit elektrisch	0,75 kVA
	Basishöhenverstellung motorisch	0,25 kVA
Luftdruck		5 bar dynamisch
Luftverbrauch	Hubeinheit pneumatisch	30 Nl/Eimer bei Unterspiegelbefüllung
	Hubeinheit elektrisch	2 Nl/Eimer bei Unter- und Mitspiegelbefüllung
		2 Nl/Eimer bei Überspiegelabfüllung
Umgebungstemperatur		+5 bis + 35°C, optional 0 bis 55°C mit Heizung und Klimagerät
Produkttemperatur		0 bis 130°C
Nennausbringung		bis 400 Eimer/h in Abhängigkeit von Produktzufuhr
Eichfähige Wägebereiche		0,5 – 6 kg – Ziffernschritt 0,002 kg, bis 15 kg – Ziffernschritt 0,005 kg
		2,5 – 15 kg – Ziffernschritt 0,005 kg, bis 30 kg – Ziffernschritt 0,01 kg
		10 – 30 kg – Ziffernschritt 0,01 kg, bis 60 kg – Ziffernschritt 0,02 kg
		0,5 – 6 kg – Ziffernschritt 0,002kg, bs 15 kg – Ziffernschritt 0,005 kg, bis 30 kg – Ziffernschritt 0,01 kg
		2,5 – 15 kg – Ziffernschritt 0,005 kg, bis 30 kg – Ziffernschritt 0,01kg, bis 60 kg – Ziffernschritt 0,02 kg
Gewicht		ca. 300 kg, je nach Ausführung
Produktanschluss		Feige Vierkantflansch, umfangreiche Produktschlauchauswahl
Externe Ansteuerung	Potenzialfreie Kontakte	2 (Grob/Fein)
	Analogsignal	4-20mA (für Produktpumpe oder Vorsteuerventil)

FEOD-24-de-2312, Printed in Germany
©FEIGE FILLING. Jede Art von Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung