

Presse-Information

Produktmeldung Feige GmbH, Abfülltechnik und Sommer GmbH & Co. KG.

„Produktions- und Verpackungslinie aus einer Hand“

März 2011

Kurzmeldung

Premiere auf der ECS 2011:

Feige und Sommer präsentieren Turnkey-Lösung aus einer Hand

Gut ein Jahr nach Beginn der Partnerschaft stellen die Feige GmbH, Abfülltechnik und die Sommer GmbH & Co. KG ihr erstes gemeinsames Projekt vor. Auf der European Coatings Show 2011, Halle 6, Stand 230, präsentieren die Unternehmen mit der neuen, schnittstellenfreien Produktions- und Verpackungslinie eine echte Innovation.

Mit ihrem ersten Gemeinschaftsprojekt bieten die Firmen Feige und Sommer Kunden aus der Farben- und Lackindustrie eine schlüsselfertige Gesamtanlage zum Mischen und Abfüllen von festen oder pastösen Produkten. Die gesamte Prozesstechnologie wird dabei schnittstellenfrei aus einer Hand geliefert: von der Bevorratung über die eichgenaue Befüllung bis hin zur Etikettierung.

Auf der Messe präsentieren die Partner eine Produktionsanlage im kleinen Maßstab, um dem Kunden das innovative Konzept vorstellen zu können. Die spätere individuell gefertigte Anlage wird präzise auf die Produktionsanforderungen der Kunden zugeschnitten sein.

Interessierte Besucher können den Prototypen begutachten und sich ausführlich über die zukunftsweisende Technik informieren. Die Anlage zeigt u. a. zwei Modell-Silos und -tanks zur Bevorratung fester und flüssiger Rohstoffe, Elemente zur Dosierung und Befüllung, einen 300 l-Koaxialmischer sowie die elektrische Steuerung der Anlage.

Dazu wird der marktneue Hochleistungs-Eimerfüllautomat Typ 410 für runde, eckige und ovale Eimer inklusive modernem Eimerentstapler, Füllstation mit Produktstromregelung und dem neuen Robot-Deckelaufleger Typ D-1200 präsentiert.

(Lesen Sie mehr in der ausführlichen Meldung ...)

Produktmeldung Feige GmbH, Abfülltechnik und Sommer GmbH & Co. KG.

„Produktions- und Verpackungslinie aus einer Hand“

März 2011

Ausführliche Meldung

Premiere auf der ECS 2011:

Feige und Sommer präsentieren Turnkey-Lösung aus einer Hand

Gut ein Jahr nach Beginn der Partnerschaft stellen die Feige GmbH, Abfülltechnik und die Sommer GmbH & Co. KG und ihr erstes gemeinsames Projekt vor. Auf der European Coatings Show 2011, Halle 6, Stand 230, präsentieren die Unternehmen mit der neuen, schnittstellenfreien Produktions- und Verpackungslinie eine echte Innovation.

Mit ihrem ersten Gemeinschaftsprojekt bieten die Firmen Feige und Sommer Kunden aus der Farben- und Lackbranche eine schlüsselfertige Gesamtanlage zum Mischen und Abfüllen von festen oder pastösen Produkten. Die gesamte Prozesstechnologie wird dabei schnittstellenfrei aus einer Hand geliefert: von der Bevorratung über die eichgenaue Befüllung bis hin zur Etikettierung.

Wie groß der Bedarf nach Full-Linern aus einer Hand ist, haben die Mitarbeiter von Feige und Sommer beim Aufeinandertreffen auf den Baustellen der Kunden immer wieder festgestellt. Wird eine Neuinvestition im Bereich Produktionsanlagen geplant, soll das Ergebnis so unkompliziert und effizient wie möglich funktionieren. Mit der neuen Turnkey-Anlage erhalten die Kunden eine maßgeschneiderte Lösung, die auf ihre individuellen Produktionsanforderungen zugeschnitten ist.

Auf der ECS 2011 präsentieren Feige und Sommer eine Produktionsanlage im kleinen Maßstab. Interessierte Besucher können sie intensiv begutachten und sich ausführlich über die zukunftsweisende Technik informieren. Der Prototyp zeigt alle technischen Komponenten zur Dosierung, Bevorratung und zum Mischen fester und flüssiger Rohstoffe sowie die schnittstellenfreie Weiterverarbeitung im neuen Eimerfüllautomaten Typ 410. Diese Anlage wird der Öffentlichkeit auf der Messe erstmals vorgestellt.

Rohstoffverarbeitung: komplett aus dem Hause Sommer

Die Firma Sommer mit ihrer über 100-jährigen Erfahrung im Anlagenbau übernimmt die Planung und Herstellung der gesamten Rohstoffverarbeitung des neuen Full-Liners. Dieser Teil wird zentral über das Prozessleitsystem Variobatch gesteuert, das die komplette Anlage visualisiert. Sie ist sowohl von Hand als auch vollautomatisch zu bedienen, enthält eine Rezeptursteuerung mit Maschinenparametern sowie ein Bedien-terminal am Mischer.

Der Verarbeitungsprozess wird über den Prototypen auf der Messe anschaulich dargestellt. Für die Bevorratung und Dosierung von Flüssig- und Feststoffen sind u. a. Modell-Silos und -tanks mit jeweils ca. 300 l Inhalt, Modellcontainer für Kleinkomponenten sowie Dosierschnecken und -pumpen vor Ort zu besichtigen.

Im Anschluss gelangen die Rohstoffe in einen 300 l fassenden Koaxialmischer und von dort aus in einen Tank mit Bestandswaage. Der Mischer eignet sich besonders zur Herstellung von mittel- und hochviskosen Produkten (z.B. Dispersionsfarben, Klebstoffe, Bautenschutzanstriche und Dichtstoffe). Durch den variablen Einsatz von Hochleistungsmischwerkzeugen kann er effizient an unterschiedlichste Produktionsbedingungen angepasst werden. Er ist als Wäge-Einrichtung konzipiert, so dass die Rohstoffe dosiert zugefügt werden können und eine Gesamt mengenbilanz des Fertigproduktes erstellt wird.

Abfüllen und Verpacken: schnittstellenfrei über die neue Feige-Anlage

Nachdem das Produkt fertig gemischt ist, wird es über ein Pumpensystem schnittstellenfrei in die Abfüllanlage überführt. Ab hier bringt die Firma Feige ihr umfassendes Know-how ein und präsentiert auf der Messe eine Produktneuheit: den Eimerfüllautomaten Typ 410, der über das Feige-Touch-Panel zentral bedient wird.

Die Anlage bietet einen modularen Aufbau und wird stets individuell zusammengestellt. Zur Linie gehören der Eimerentstapler Typ E1200 mit bodenebener Nachfüllposition, unterbrechungsfreier Zuführung der Eimer und integriertem Sicherheitssystem. Eine Umrüstung auf andere Eimergrößen oder Eimerhöhen ist genauso problemlos möglich wie die Veränderung des Stapelungsabstands oder der Reichweite.

Weiteres Element des neuen Eimerabfüllautomaten ist eine Füllstation mit höchst genauer und konstanter Produktstromregelung. Hier können die Produkte über eine Hochleistungs-Abfüllung eichgenau dosiert, alle Eimer- und Abfüllparameter zentral am Feige-Touch-Panel eingestellt und ohne Unterbrechung zugeführt werden.

Der Produktstrom läuft dabei auf gleich bleibendem Niveau, so dass ein ständiges Starten und Stoppen der Zuführung entfällt. Außerdem können die Kunden mit reduzierten Rohrleitungsquerschnitten, geringeren Investitionskosten und weniger Reinigungsaufwand durch das intelligente Design der Füllstation rechnen.

Als Neuheit stellt Feige auf der ECS 2011 außerdem einen Robot-Deckelaufleger vor. Er sichert die unterbrechungsfreie Deckelzuführung: Dabei wird ein Deckelstapel manuell in das Magazin eingelegt, der unterste Deckel jeweils einzeln vom Vakuumgreifer abgenommen, geschwenkt und auf den Behälter aufgelegt. Die Eimer- und Deckelparameter werden zentral in Datensätzen gespeichert, wodurch das Verpacken der Produkte noch schneller und effizienter gelingt. Um die Kapazität zu erhöhen, ist auch eine Magazinverlängerung problemlos möglich.



Bildunterschrift :

Aus einer Hand: Automatische Misch- und Verpackungslinie

Fotos: FEIGE FILLING, Bad Oldesloe

Weitere Informationen:

Feige GmbH, Abfülltechnik
Dipl.-Ing. Ulf Rademann
Rögen 6a
23843 Bad Oldesloe
T.: 04531 – 8909 331
F.: 04531 – 87296
Rademann@feige.com

Sommer GmbH & Co. KG
Dipl.-Ing. Rudolf Nolte
Flinger Broich 203
40235 Düsseldorf
T.: 0211 – 23082 26
F.: 0211 23082 36
RNolte@sommer-anlagenbau.com